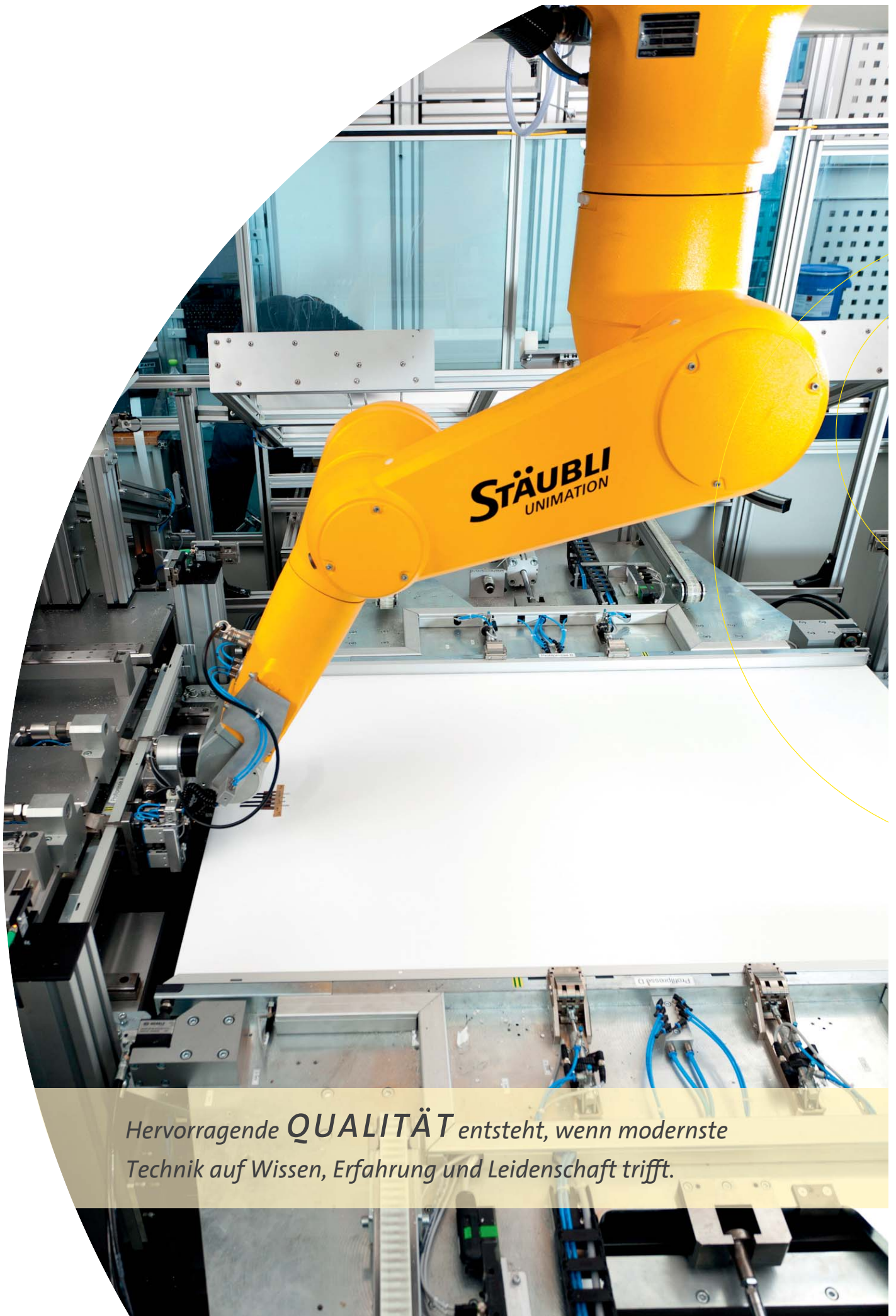




 Energie trifft auf Qualität.


Heckert Solar
energy meets quality



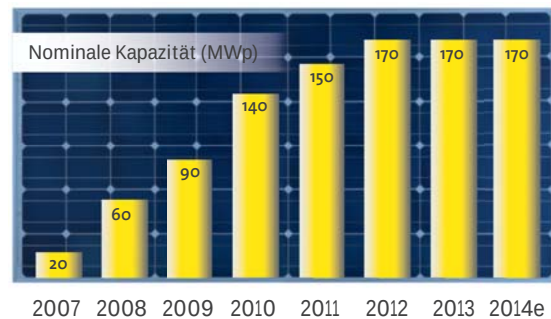
Hervorragende **QUALITÄT** entsteht, wenn modernste
Technik auf Wissen, Erfahrung und Leidenschaft trifft.



● Qualität ist bei uns Familienangelegenheit und Ihre Sicherheit.

Heckert Solar gehört als familiengeführtes, unabhängiges Unternehmen hinsichtlich Produktqualität zu den weltweit führenden Herstellern von Hochleistungsmodulen für die Photovoltaik. Wir bekennen uns ausdrücklich zum Standort Chemnitz im Freistaat Sachsen und fertigen ausschließlich in Deutschland, wie nur noch ganz wenige andere Unternehmen in der Solarindustrie. In den letzten Jahren konnten wir aufgrund der wachsenden Nachfrage nach Modulen „Made in Germany“ unsere Produktion kontinuierlich ausbauen und verfügen heute über eine nominale Fertigungskapazität von 170 MWp. Unsere Fertigungsanlagen gehören zu den weltweit modernsten und produzieren höchste Qualität in Serie.

Heckert Solar setzt auf konsequentes Wachstum. Hochautomatisierte Linien, eine gesunde Finanzstruktur - zum 3. Mal in Folge erhielten wir das TOP RATING Zertifikat von Hoppenstedt - und kompetente Mitarbeiter sichern auch unter veränderten Rahmenbedingungen unsere Position am Markt.



Durch Zusammenarbeit mit starken Partnern entlang der solaren Wertschöpfungskette erhält Heckert Solar Zugang zu Leading-Edge-Technologien weltweit. Zu den langjährigen Qualitätslieferanten zählen weltweit führende Zellhersteller, mit denen wir eine partnerschaftliche Zusammenarbeit pflegen – unser großer Vorteil nach Überwindung der Knappheit des Rohstoffes Silizium.





*Für Glas, das **JAHRZEHNTELANG**
Wind und Wetter trotzen muss, nehmen
wir uns gern etwas Zeit.*



Sonnenstrom mit System.

Heckert Solar ist einer von wenigen Anbietern, der sowohl 60-zellige als auch 54-zellige Solarmodule verbaut. Egal ob Freiflächen oder Dachbelegung, wir bieten für jeden Bedarf die richtige Lösung. Die Module überzeugen durch einen extrem hohen Modul-Wirkungsgrad bei besonders leichtem Handling.

Die hohe Verwindungssteifigkeit und Belastbarkeit der Solarmodule wird wesentlich durch zwei Faktoren gewährleistet: Zum Einen stabilisiert das von uns entwickelte Hohlkammerprofil das Modul. Durch die Hightech-Aluminium-Legierung erhalten der Rahmen eine besonders hohe Flexibilität und Zugfestigkeit.

In Verbindung mit der innovativen Klebetechnologie, bei der der Rahmen mit dem Laminat verbunden wird, und dem von uns verwendeten hochtransparenten, gehärtetem ESG-Solarglas können wir eine besonders hohe Belastbarkeit garantieren. Die Antireflexbeschichtung der verwendeten Solargläser ist äußerst langlebig, verringert erheblich unerwünschte Reflexionen, und trägt zusammen mit der 3Busbar-Technologie zu höheren Erträgen bei.



Die Module sind für eine Schneelast von 5400 Pa zertifiziert und eignen sich damit auch für den Einsatz in besonders schneereichen Regionen.

Unsere polykristallinen Hochleistungsmodule bestehen aus zertifizierten, von führenden Herstellern stammenden Materialien und sind vom TÜV Rheinland nach IEC (EN) 61215 und IEC (EN) 61730 zertifiziert. Sie befinden sich in Übereinstimmung mit CE (Conformité Européenne).

Aufgrund unserer Fertigungsqualität können wir allen unseren Kunden eine Produktgewährleistung von 11 Jahren sowie eine Leistungsgewährleistung von 90 % für 10 Jahre und 80 % für 25 Jahre bieten.



Unser Anspruch an Qualität ist unerreichbar.
In unserer eigenen Klimakammer testen wir mehr Zyklen als der TÜV.



Hochautomatisierte Fertigungstechnik:

HOHE ANSPRÜCHE *an die eigenen Produkte erfordern
den Einsatz neuester Technologien und innovativer Materialien.*



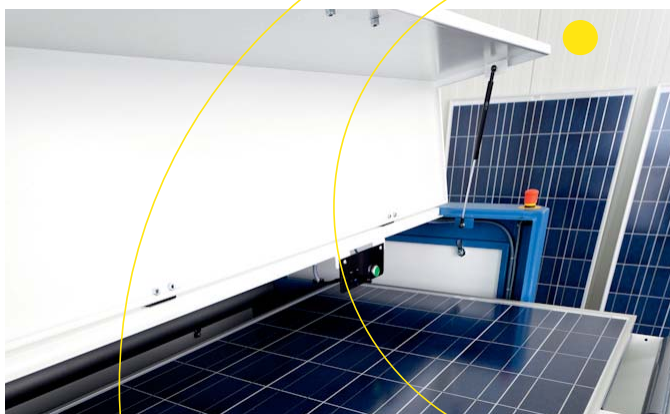
Modernste Technik ist gut. Kontrolle ist besser.

Sämtliche unserer Modulkomponenten und Module unterliegen rigiden Qualitätskontrollen – vor, während und nach den einzelnen Fertigungsschritten. Unser durchgängiges, vom TÜV im Rahmen der Fertigungsstätten-Inspektion geprüftes Qualitätsmanagement nutzt standardisierte Prozesse mit eigenem umfangreichen Prüfequipment. Mehrere Prüfstationen – vom Wareneingang der einzelnen Komponenten bis zum Verpacken der fertigen Solarmodule – resultieren in einer außergewöhnlichen Produktqualität „Made in Germany“.

Neben einer Klima- und UV-Kammer verfügt Heckert Solar ebenso über die Möglichkeit der Elektrolumineszenz-Prüfung. Elektrolumineszenz-Prüfgeräte ermöglichen die Kontrolle der Module auf kleinste, z.T. mit bloßem Auge nicht sichtbare, Beschädigungen innerhalb der Zellen. Die Elektrolumineszenz-Aufnahme des Moduls ist vergleichbar mit einem Röntgenbild.

Die von Heckert Solar durchgeführten Prüfungen gehen über die in der Norm IEC61215 gestellten Anforderungen in Anzahl und Dauer hinaus. Damit übertrifft Heckert Solar die vom TÜV-Rheinland zur Modulzertifizierung durchgeführten Tests deutlich. Zudem werden zur besseren Alterungssimulation eigens konzipierte Testsequenzen angewandt.

Neben umfangreichen TÜV Zertifizierungen kann Heckert Solar zusätzlich auf die folgenden ISO Zertifizierungen verweisen: DIN EN ISO 9001 (Qualitätsmanagement), DIN EN ISO 14001 (Umweltmanagement) und DIN EN ISO 18001 (Arbeitsschutzmanagement).



Qualitätskontrolle am Elektrolumineszenz-Prüfgerät. Selbst kleinste Defekte, wie die sogenannten Mikrorisse, können festgestellt werden.

A yellow KUKA industrial robotic arm with blue protective hoses is positioned in a factory environment. The arm is reaching towards a work area with various mechanical components and a blue mesh structure. The background shows more industrial equipment and a bright light source.

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT:

Unsere Produktionstechnik wird bereits jetzt den zukünftigen Anforderungen von Material und Prozessen gerecht.



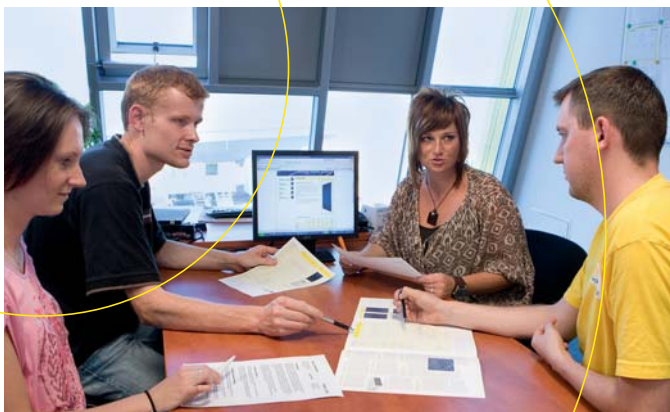
Wachsen heißt, sich immer weiter zu entwickeln. Jeden Tag.

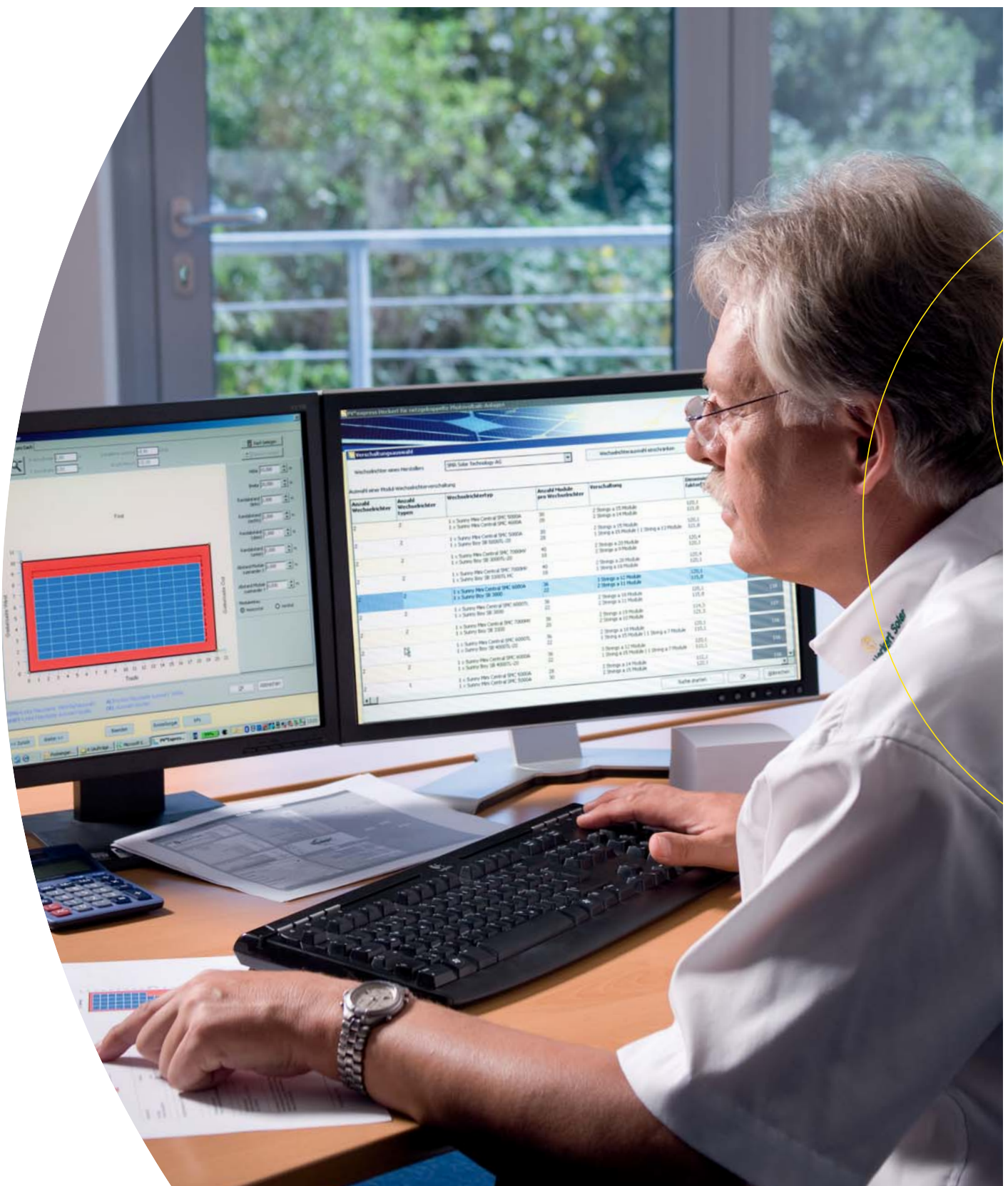
Heckert Solar sichert seinen Erfolg im weltweit außerordentlich dynamischen Photovoltaikmarkt langfristig durch das Know-how und das Engagement seiner Mitarbeiter. So prägen nur jeweils zwei kompetente Mitarbeiter als Außendienst-/Innendienst-Team das Unternehmensbild gegenüber unserem Kunden. Solch ein Team gewährleistet hohe Vertrautheit und kurze Reaktionszeiten. Unsere hochautomatisierten Fertigungslinien sind auf dem führenden Technologielevel und ermöglichen Produktqualität in Serie. Bestehende Löt- und Verarbeitungsprozesse können dank der überdurchschnittlichen Kompetenz unserer Fertigungstechnologen laufend verbessert werden.

Eigenverantwortliches Handeln unserer Mitarbeiter und eine positive Unternehmenskultur des Forderns und Förderns sind ein wichtiger Baustein unseres Erfolgs.

Wir arbeiten in einem lernenden Unternehmen. Durch Informationen, Anregungen und Ideen unserer Mitarbeiter, unserer Kunden und unserer Lieferanten optimieren wir Produkte und Service kontinuierlich.

Der Umgang mit Ressourcen und Energie wird von uns – als im Gebiet der erneuerbaren Energien tätiges Unternehmen – mit besonderem Bedacht und großem Verantwortungsbewusstsein gestaltet. So ernten wir zum Beispiel einen Teil unseres Stromverbrauchs mit unseren eigenen PV-Testanlagen. Für den restlichen Strombedarf beziehen wir Ökostrom, um einen weiteren Beitrag für die Umwelt zu leisten. Zusätzlich nutzen wir Regenwasser als Brauch- und Betriebswasser, um Trinkwasser zu sparen. Schadhafte, nicht reparaturfähige PV-Module werden extern einem Kompletrecycling zugeführt.





Hervorragende Qualität entsteht nur mit Partnern,
die denselben hohen **QUALITÄTSANSPRUCH**
haben wie wir.

Know-how mit System.

Vom Zelllieferant über die Logistikpartner bis hin zum Technologieanbieter legen wir großen Wert auf herausragende Leistung, Zuverlässigkeit und Fortschrittlichkeit. Im Bereich der systemrelevanten Komponenten Wechselrichter, Gestelltechnik und Verkabelung arbeiten wir ausschließlich mit den Marktführern der Branche zusammen.

Dadurch genießen unsere Kunden alle damit verbunden Vorteile: Eine hohe Produkt- und Servicequalität, Technologieführerschaft sowie ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis.



Alle Komponenten wurden zudem durch unsere Anwendungstechnik auf den optimalen Einsatz mit unseren Solarmodulen abgestimmt und freigegeben. Einige ausgewählte Komponenten unserer Zulieferer dürfen sogar die Heckert-Solar-Marke als Qualitätssiegel tragen.

Für die Konfiguration des Systems erhalten unsere Kunden im Rahmen unserer Möglichkeiten die größtmögliche Unterstützung, um mit idealem Materialeinsatz die bestmöglichen Erträge zu erzielen und die Anlage damit überdurchschnittlich rentabel zu gestalten.



Keine Kompromisse in der Fertigung. Die Produktionslinien von Heckert Solar erfüllen höchste Produktivitätsstandards.



Heckert Solar AG
Carl-von-Bach-Straße 11
D-09116 Chemnitz
Germany

Tel.: +49 (0) 371 458 568 - 0
Fax: +49 (0) 371 458 568 - 880
E-Mail: info@heckert-solar.com

www.heckert-solar.com